



GOVERNO DO ESTADO  
DE SÃO PAULO

PAI ZN



DEMONSTRATIVO FINANCEIRO CONTRATUAL

2021	Contratado (R\$)	Recebido (R\$)	Desconto	Saldo à receber
Jan	R\$ 1.170.000,00	R\$ 1.170.000,00	R\$ -	R\$ -
Fev	R\$ 1.004.072,00	R\$ 1.004.072,00	R\$ -	R\$ -
Mar	R\$ 1.004.072,00	R\$ 1.004.072,00	R\$ -	R\$ -
Abr	R\$ 1.004.072,00	R\$ 1.004.072,00	R\$ -	R\$ -
Mai	R\$ 1.004.072,00	R\$ 1.004.072,00	R\$ -	R\$ -
Jun	R\$ 1.004.072,00	R\$ 1.004.072,00	R\$ -	R\$ -
Jul	R\$ 1.004.072,00	R\$ 1.004.072,00	R\$ -	R\$ -
Ago	R\$ 1.004.072,00	R\$ 1.004.072,00	R\$ -	R\$ -
Set	R\$ 1.004.072,00	R\$ 1.004.072,00	R\$ -	R\$ -
Out	R\$ 1.335.928,00	R\$ 1.335.928,00	R\$ -	R\$ -
Nov	R\$ 1.335.928,00	R\$ 1.335.928,00	R\$ -	R\$ -
Dez	R\$ 1.335.928,00	R\$ 1.335.928,00	R\$ -	R\$ -

Fonte: <http://www.gestao.saude.sp.gov.br/>